

**GRANIGLIA**

**STEEL SHOTS**



**Production Since 1958**

SIZE ( INCH )	SIZE ( MM )	S930	S780	S660	S550	S460	S390	S330	S280	S230	S170	S110
0,124	3,15	*										
0,110	2,80	-	*									
0,102	2,60	-	-	*								
0,093	2,37	90%	-	-								
0,087	2,20	-	-	-	*							
0,079	2,00	97%	85%	-	-							
0,071	1,80		-	-	-	*						
0,067	1,70		97%	85%	-	5						
0,063	1,60			-	-	-	*					
0,055	1,40			97%	85%	-	5					
0,047	1,20				97%	85%	-	*				
0,043	1,10					-	-	5	*			
0,039	1,00					-	85%	-	5			
0,035	0,90					-	-	-	-	*		
0,034	0,85					97%	97%	85%	-	10		
0,032	0,80							-	-	-	*	
0,028	0,70							97%	85%	-	10	
0,024	0,60								97%	85%	-	*
0,020	0,50									97%	-	10
0,017	0,42										-	-
0,014	0,35										85%	-
0,012	0,30										97%	80%
0,007	0,18											97%
0,005	0,12											

## GRANIGLIA - BASSO CARBONIO

### STRUTTURA CHIMICA

C = approx. 0.10 - 0.17 %

Si = approx. 0.10 - 0.25 %

Mn = approx. 1.00 %

P = max. 0.035 %

S = max. 0.035 %

**VITA UTILE:** ERVIN TEST K100 = 3000 - 3500 cicli

**DUREZZA:** HRc = 40 - 45; HV = 400 - 480

**PESO SPECIFICO:** 7.5 kg/dm<sup>3</sup>

**PESO RIEMPIMENTO:** 4.4 kg/dm<sup>3</sup>

**MICROSTRUTTURA:** Bainitica

**IMBALLO:** Bags - 25kg

## LOW CARBON STEEL SHOTS

### CHEMICAL STRUCTURE

C = approx. 0.10 - 0.17 %

Si = approx. 0.10 - 0.25 %

Mn = approx. 1.00 %

P = max. 0.035 %

S = max. 0.035 %

**PERIOD OF DURABILITY:** ERVIN TEST K100 = 3000 - 3500 cycles

**HARDNESS:** HRc = 40 - 45; HV = 400 - 480

**SPECIFIC WEIGHT:** 7.5 kg/dm<sup>3</sup>

**FILLING WEIGHT:** 4.4 kg/dm<sup>3</sup>

**MICROSTRUCTURE:** Bainitic

**PACKING:** Bags - 25kg





## LOW CARBON STEEL SHOTS

### 1. FOUNDRIES

Steel shot is used for blast cleaning - removing of contaminant ( oxide layer and sand ). The size of the steel shot it depends on the size of steel casting.

grain iron: **S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660, S780**

steel cast: **S280, S330, S390, S460, S550, S660, S780, S9330**

nodular iron: **S170, S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660**

light metal (Al, Cu alloy): **S170, S230**

### 2. STEEL MILLS, FORGING SHOPS, ROLLING MILLS

Is used for removing rust, decreasing or achieving roughness effect for good connection between paint and surface.

half product: **S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660**

steel conduction: **S170, S230, S280, S330**

sheet metal: **S110**

profili: **S170, S230, S280, S330**

tubes: **S170, S230**

railways tracks: **S170, S230**

### 3. POLISHING

tools, big parts, sheets of alloyed steels: **S110, S170**

### 4. SHOT PEENING

increasing strength and fatigue resistance. Flat and spiral springs, rollers, screws connectors:

**S170, S230, S280**

## GRANIGLIA - BASSO CARBONIO

### 1. FONDERIE

La Graniglia è usata per la pulizia dei getti e la rimoizione di contaminanti( strato di ossido e sabbia ). La scelta della graniglia ottimale dipende dalla forma e dalla dimensione dei getti.

ghisa granulare: **S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660, S780**

acciaio fuso : **S280, S330, S390, S460, S550, S660, S780, S9330**

ghisa nodulare: **S170, S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660**

metalli leggeri (Al, Cu): **S170, S230**

### 2. ACCIAIERE, FORGIATURE, LAMINATI

Viene utilizzata per rimuovere la ruggine, diminuire o ottenere l'effetto di rugosità per un buona adesione tra la vernice e la superficie.

semilavorato: **S230, S280, S330, S390, S460, S550, S660**

conduzione in acciaio: **S170, S230, S280, S330**

lamiera: **S110**

profili: **S170, S230, S280, S330**

tubi: **S170, S230**

binari ferroviari: **S170, S230**

### 3. LUCIDATURA

utensili, pezzi grossi, lamiere di acciai legati: **S110, S170**

### 4. PALLINATURA

aumentare la forza e la resistenza alla fatica. Molle piane e spirali, rulli, connettori a vite:

**S170, S230, S280**

