

# VOLUMIX

## MATEROZZE PER LINGOTTIERE

### HOT TOPS FOR INGOT CASTING

TIPI STANDARD STANDARD TYPES	VOLUMIX ISO 3	VOLUMIX EXO	VOLUMIX ISO E
Monolitiche Quadrate <i>Monolithic Squared</i>	X	X	X
Monolitiche Tonde <i>Monolithic Round</i>	X	X	X
Monolitiche Poligonali <i>Monolithic Polygonal</i>	X	X	X
Settori <i>Sectors</i>	X	X	X
Isolante <i>Insulating</i>	X		X
Esotermica <i>Exothermic</i>		X	
Esente da Fibra Ceramica <i>Free of Ceramic Fiber</i>		X	X
ANALISI CHIMICA CHEMICAL ANALYSIS	VOLUMIX ISO 3	VOLUMIX EXO	VOLUMIX ISO E
Al met	—	20-25%	1-1,5%
SiO <sub>2</sub>	78-82%	17-35%	65-70%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	17-19%	40-45%	8-15%
CaO	0-09%	2-4%	4-5%
MgO	0-09%	1,5-3%	2-3%
ZrO <sub>2</sub>	—	—	1-1,5%
F <sup>-</sup>	—	2-2,5%	—
C tot	—	0-1,5%	—
Umidità - <i>Humidity</i>	0-0,2%	0-0,2%	0-0,2%
Densità - <i>Density</i>	0,50-0,60 g/cm <sup>3</sup>	0,55-0,65 g/cm <sup>3</sup>	0,30-0,40 g/cm <sup>3</sup>

**ISOPAN B/32** Tavelle e settori ad alta densità basici per alimentazione lingotti e rivestimento siviere.  
*Basic component parts and sectors of high density for feeding ingots and covering ladles.*

**ISOPAN I/21** Tavelle e settori ad alta densità acidi per alimentazione lingotti e rivestimento siviere.  
*Acid component parts and sectors of high density for feeding ingots and covering ladles.*